



NOTAS GERAIS:

1. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
 - A. AÇOS
 - PERFIS LAMINADOS _____ ASTM A-36
 - CHAPAS _____ ASTM A-36
 - PERFIS DOBRADOS _____ SAE-1040
 - PERFIS REDONDOS _____ SAE-1040
 - CHUMBADORES _____ CA-50
 - B. ELETRODOS _____ AWS E 70XX
 - C. PARAFUSOS E PORCAS _____ ASTM A-307
2. CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.
3. FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA
4. SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTORE DE CONTATO, A ALTURA DO FILETE E IGUAL A ESPESSURA DA CHAPA MAIS FINA
5. AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO SER LIMPAS COM DESENGRAXANTES E APLICADAS FUNDO SELADORA E ANTIOXIDANTE, PARA ACABAMENTO DEVERÁ SER APLICADA DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO

ESCALA	UNIDADE	DESENHO	FOLHA	REVISÃO
INDICADA	CM	001-URV-COB-MON-R00	01/02	00